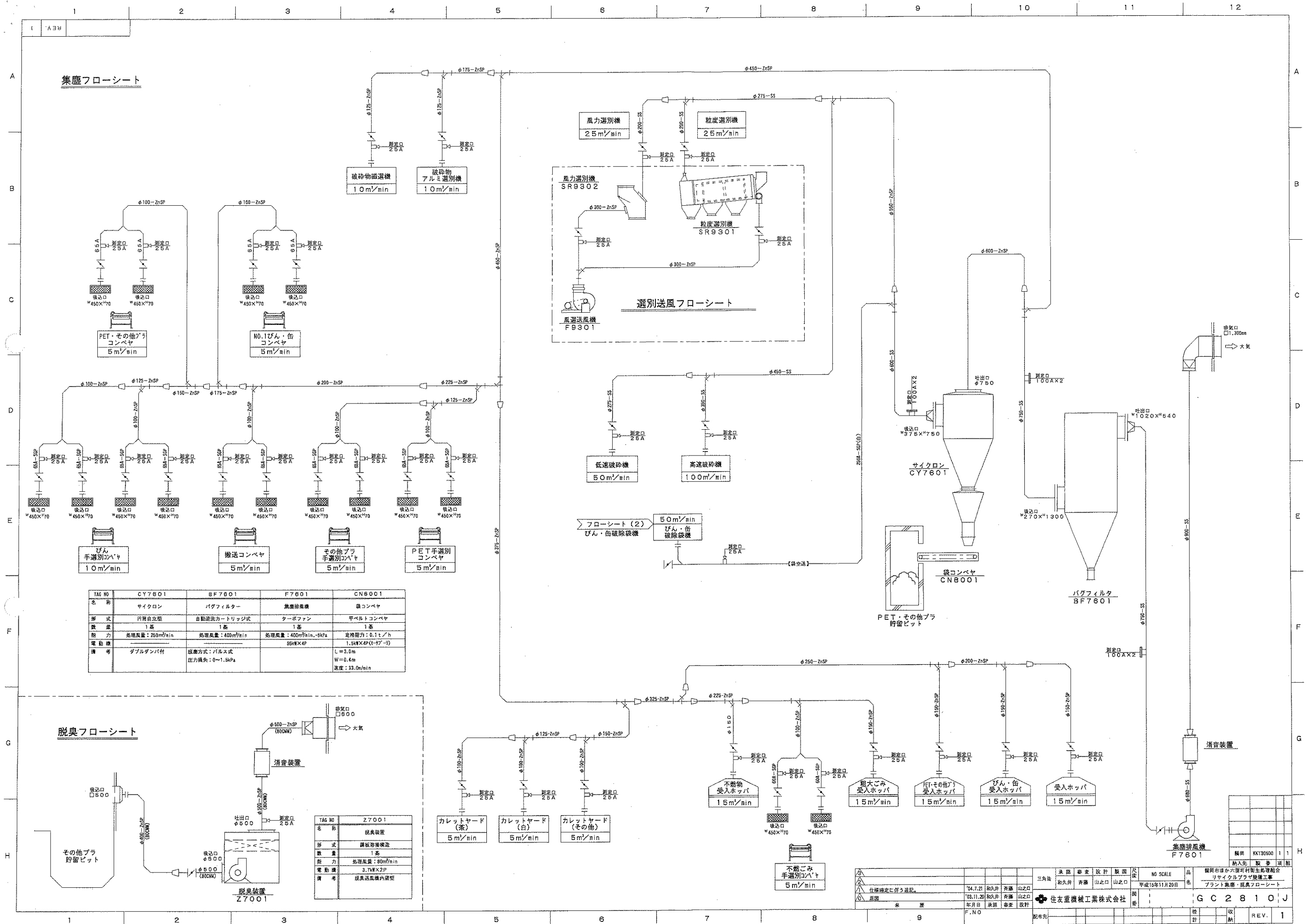


【びん・缶系】											
TAG NO	HP8401	CN8401	HT8401	CN8402	MG8301	CN8403	MG8302	CN8404	CN8405	MCB501	MCB502
名 称	びん・缶投入ホッパ	びん・缶供給コンベヤ	びん・缶給送機	NO.1びん・缶コンベヤ	スチール缶給送機	NO.2びん・缶コンベヤ	アルミ缶選別機	びん手選別コンベヤ	びん移送コンベヤ	スチール缶生産機	アルミ缶生産機
形 式	鋼製右部ホッパ型	エプロンコンベヤ	破袋・除段同時進行式	平ベルトコンベヤ	永遠直下式	ひねりベルトコンベヤ	永遠直	平ベルトコンベヤ	フレックスコンベヤ	油圧2方槽式	油圧2方槽式
数 量	1基	1基	1基	1基	1基	1基	1基	1基	1基	1基	1基
底 力	貯留容量：約51m ³	定格能力：3.0t/h	定格能力：3t/h	定格能力：3.0t/h	定格能力：3t/h	定格能力：3.0t/h	定格能力：3.0t/h	定格能力：2t/h	定格能力：0.8t/h	定格能力：0.78t/h	定格能力：0.22t/h
電 動 機	5.5kW×4P(「Y」△)	3.7/0.75/0.15kW×4P(「Y△」)	2.2kW×4P(「Y△」)	0.75kW×4P	1.5kW×4P(「Y」△)	3.7/1.5/0.15kW×4P	2.2kW×4P(「Y△」)	15kW×4P	15kW×4P	15kW×4P	15kW×4P
備 考	主材料費：\$3400、t=6.9mm L=24.9、9m W=1.0m 速度：6.2m/min(1~10m/min)	L=24.9、9m W=0.6m(「Y」△有効) 速度：7.7m/min(1~10m/min)	L=24.9、9m W=0.6m(「Y」△有効) 速度：7.7m/min(1~10m/min)	回収量：0.78t/h(「Y△」缶) W=0.7m(「Y」△有効) 速度：70m/min	L=4.3m W=0.6m 速度：47.7m/min	回収量：0.22t/h(「Y△」缶) W=0.6m(「Y」△有効) 速度：60m/min	L=12.2、8m W=0.75m(「Y」△有効) 速度：4.9m/min(1~10m/min)	L=12.2、8m W=0.38m(「Y」△有効) 速度：46.3m/min	成形部仕様：700W×400H×(150)L 油圧駆動 タンク容量：700L	成形部仕様：700W×400H×(120)L 油圧駆動 タンク容量：700L	成形部仕様：700W×400H×(120)L 油圧駆動 タンク容量：700L

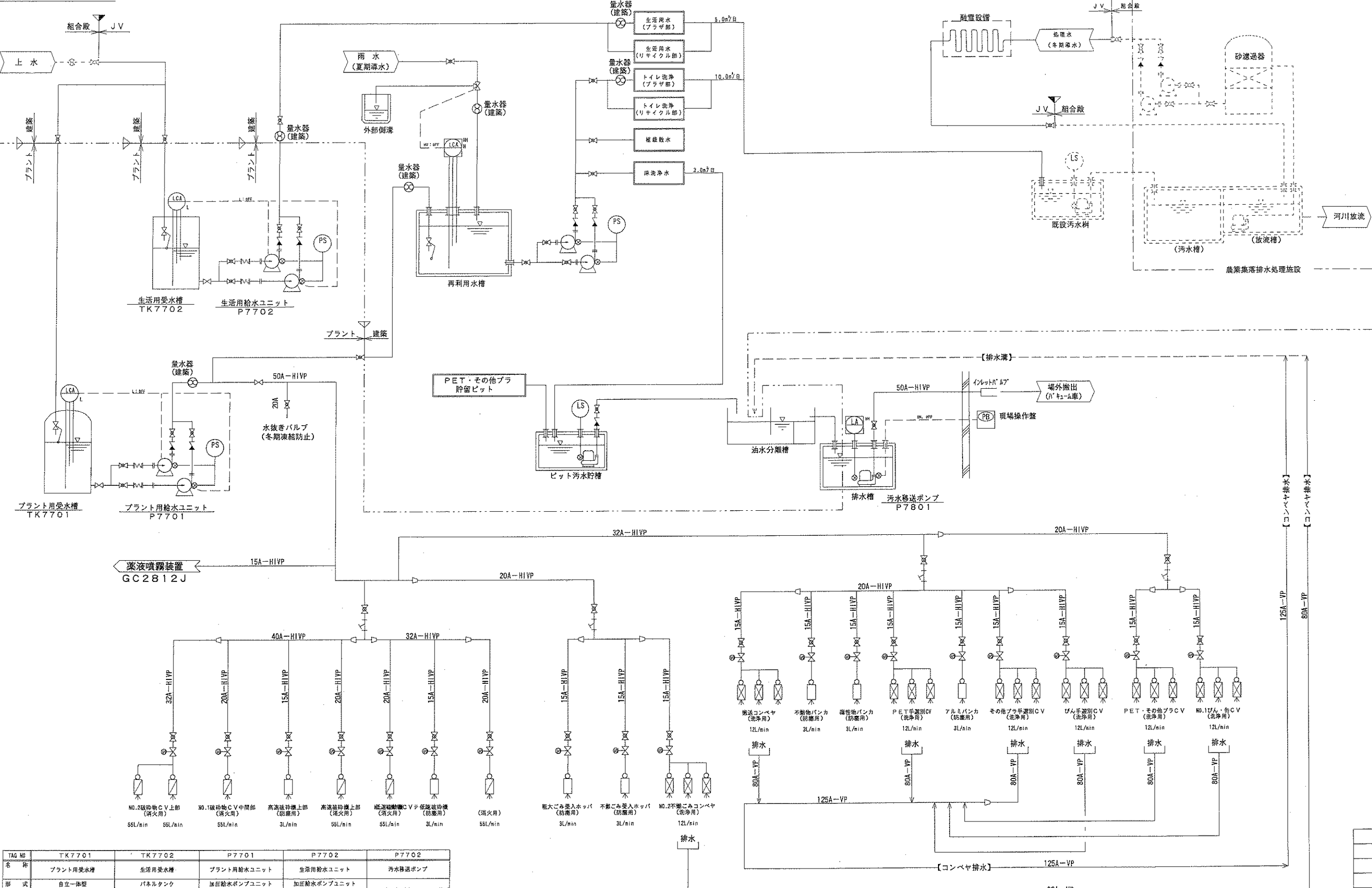
TAG NO	HP8101	CN8101	BT8102	CN8103
名 称	受入ホッパ	供給コンベヤ	送液機	搬送コンベヤ
形 式	鋼製合金ホッパ型	エプロンコンベヤ	アーム刀物式	平ベルトコンベヤ
数 量	1基	1基	1基	1基
能力	貯留容量：約51m³	定格能力：1.2t/h	定格能力：1.2t/h	定格能力：1.2t/h
電 機 機		5.5kW×4P(4V・4A)	3.7kW×4P	1.5kW×4P(4V4P)
備 考	主材質：SS400, t=6mm	L=21.9m W=1.0m 速度：5.7m/min(1~10m/min)		L=8.4m W=0.6m(4V・4P時有効) 速度：4.3m/min(1~10m/min)
	※旧装置受入ホッパ	※旧装置供給コンベヤ	※旧装置平送液機	※形状及びベルト幅については 前記仕様決定に基づき 40.1張が32Vに準ずる。

TAG NO	HS7102
名 称	NO. 2メンテナンスホイス
形 式	電動チェーンブロック
数 量	1基
能 力	定格能力: 1.0t
電 動 機	
備 考	薬液噴霧装置前(1階)

[illegible]



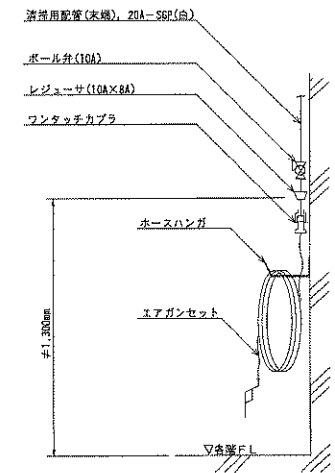
給排水フローシート



TAG NO	TK7701	TK7702	P7701	P7702	P7702
名称	プラント用受水槽	生活用受水槽	プラント用給水ユニット	生活用給水ユニット	汚水移送ポンプ
形式	自立一体型	パネルタンク	加圧給水ポンプユニット	加圧給水ポンプユニット	
数量	1基	1基	1式(2台)	1式(2台)	1台
能力	貯留容量: 3m³/min	貯留容量: 3m³/min	揚程: 20m, 吐出量: 0.3m³/min	揚程: 20m, 吐出量: 0.3m³/min	
電動機	F R P 製円筒タンク	F R P 製角型タンク (給排水標準施行令適合品)	3.7kW×2P (変圧器末圧力一定制御)	3.7kW×2P (変圧器末圧力一定制御)	

図名	給排水フローシート	図番	GC2809J
設計	住友重機械工業株式会社	承認	
作成		改訂	
年月日	平成15年11月20日	図面	
備考	1. 仕様確定に伴う追記。 2. 変更履歴。 3. 変更内容。		

TAG NO	Z7002A/B
名 称	空気圧縮機
形 式	オイルフリーベコン
数 量	2基
能 力	1.2Nm ³ /min, 0.88MPa
電 動 機	200V×11kW×4P
備 考	エアドライヤー ミストセパレータ オートドレントラップ



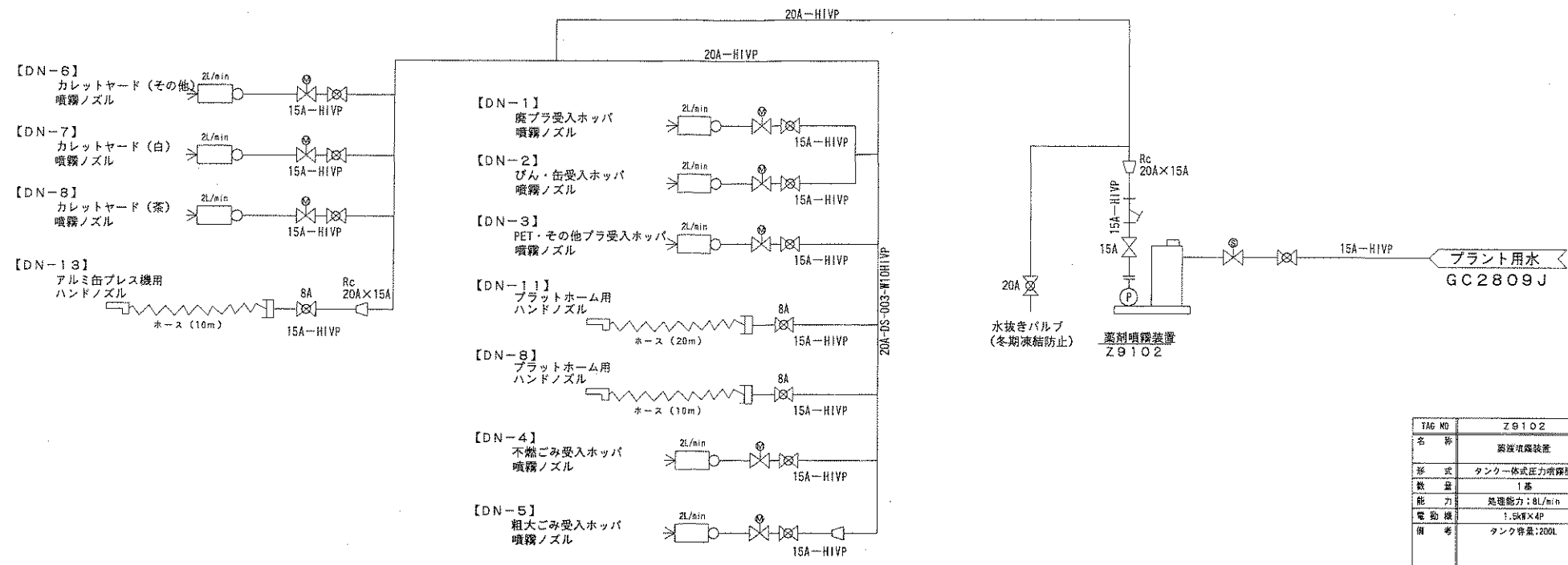
エアパージセット
(本体付属品)

火災検知器 本体

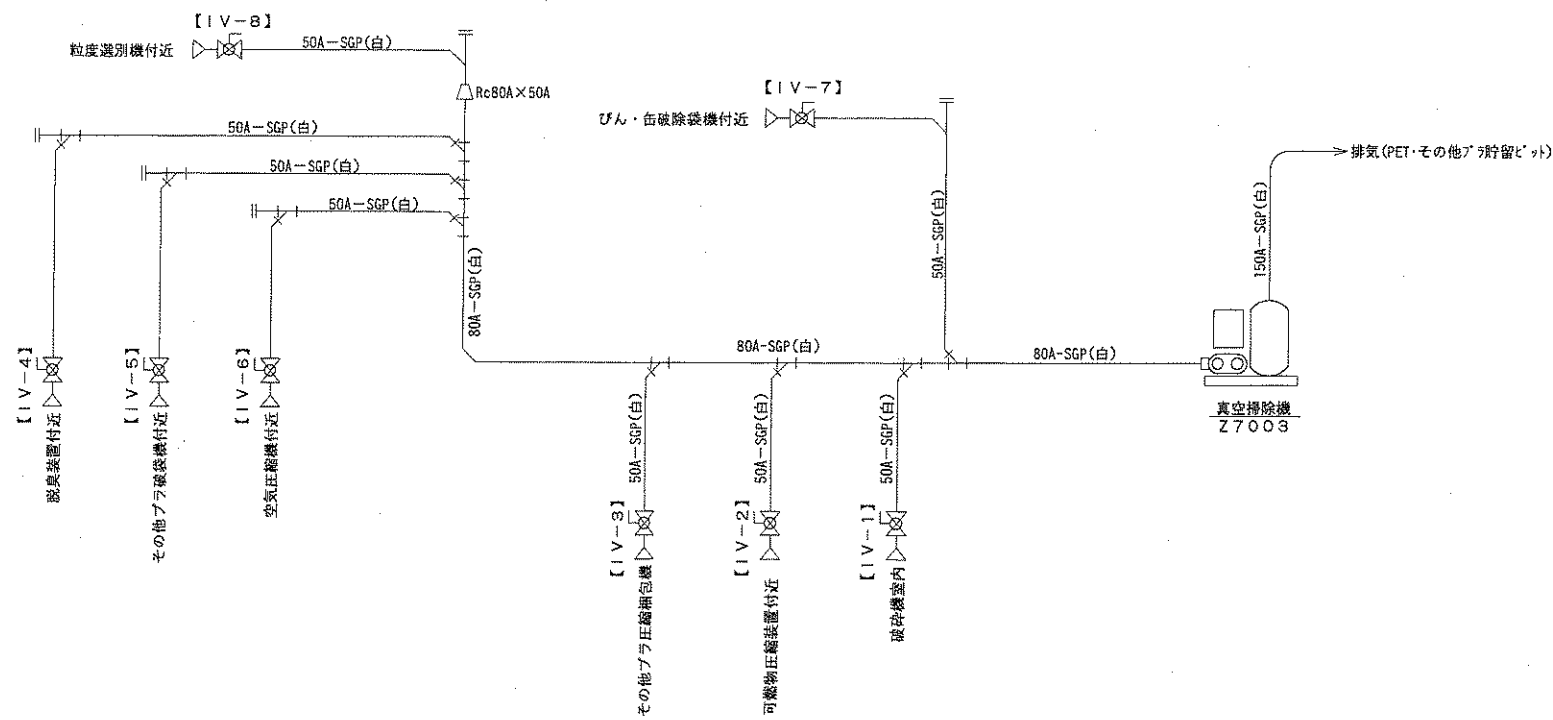
エアパージ 取付要領図

[illegible]

薬液噴霧ラインフローシート



真空掃除ラインフローシート



TAG NO	Z7003
名 称	真空掃除機
形 式	バダフィルター式
数 量	1基
能 力	10m ² /min、-23.5kPa
電 動 機	200V×11kW×4P
備 考	イレットN-87数:11箇所 同時使用箇所数:3箇所

綫号	KKT30500	1	1
納入先	製 番	項	船

										納入先 製 番 項目														
△						三角鉄		派遣	森本	設計	製図	尺産	NO SCALE	品名	福岡市緑ヶ丘六里町村衛生協賛組合 リサイクルプラザ整備工事 緑化フェンス・真空断熱ローシート									
△	仕機搬送に伴う追記。					'04.7.21	和久井	斉藤	山之内	山之内			平成15年11月20日											
△	原図					'03.11.20	和久井	斉藤	山之内	山之内														
来 戻						年月日	派遣	森本	設計			図番	G C 2 8 1 2 J											
9						F.N.G																		
						記号先						他社	収帳	REV.	1									